**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|  |  |
| --- | --- |
| Názov spoločnosti | \*) |
| Sídlo alebo miesto podnikania | \*) |
|  |  |
| Právna forma | \*) |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri  *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,*  *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho*  poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu  *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie* | \*) |
| IČO | \*) |
| IČ DPH | \*) |
| PSČ | \*) |
| Mesto | \*) |
| Štát | \*) |
| Štatutárny zástupca | \*) |
| Titul | \*) |
| E-mail | \*) |
| Telefón | \*) |

\*) vyplniť

|  |  |
| --- | --- |
| *Meno a priezvisko, titul:* |  |
| *Funkcia:* |  |
| *Dátum a miesto:* |  |

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**návrh uchádzača na** **plnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu Slavia Production Systems a.s.“
      5. Časť predmetu zákazky na ktorú uchádzač predkladá ponuku : ........................................................
      6. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

|  |
| --- |
|  |
| Cena za časť predmet zákazky v Euro bez DPH  =.....................................................................................,....... Euro  Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH |
|  |
|  |

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 3 k súťažným podkladom**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu Slavia Production Systems a.s.“
      5. Časť 1. predmetu zákazky - 3D meracie zariadenie
      6. Názov a typové označenie : ......................................................................................
      7. Podrobná špecifikácia časti 1. predmetu zákazky - návrh uchádzača :

Počet kusov : 3 ks

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| opis | | | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkaná hodnota | Cena v Euro bez DPH |
| Základ stroja | Mobilný merací 3D systém - Laserový tracker s technológiou IFM | | min. 1 | ks |  |  |
| Merací rozsah (priemer) - guľový reflektor | | min. 80 | m |  |
| Merací rozsah (priemer) - 6 DOF Sonda | | min. 40 | m |  |
| Mobilný merací 3D systém - Laserový tracker s technológiou AIFM pre guľový reflektor a 6DOF sondu | | min. 2 | ks |  |
| Merací rozsah (priemer) - guľový reflektor | | min. 40 | m |  |
| Merací rozsah (priemer) - 6 DOF Sonda | | min. 20 | m |  |
| Maximálna povolená chyba merania pozície vyjadrená vzdialenosťou od trackera "MPEE XYZ - AngularPerformance" - reflektor | | max. ±15 µm + 6 μm/m | µm |  |
| Maximálna povolená chyba merania pozície vyjadrená vzdialenosťou od trackera "MPEE XYZ - Position" - 6 DOF Sonda | | max. ±35 µm + (15 µm+6 µm/m) | µm |  |
| Doba ohrevu pred spustením | | max. 15 | min. |  |
| Nastavenie automatického zapnutia systému | | áno | - |  |
| Prevádzka systému na batérie | | áno |  |  |
| Sada batérií pre chod systému vrátane nabíjačky | | min. 3 | ks |  |
| Integrovaná technológia WiFi pre prenos meraných dát a spojenie s aplikačným PC | | áno | - |  |
| Nutnosť manuálnej nivelácie zariadenia pri meraní reflektorom | | nie | - |  |
| Nutnosť manuálnej nivelácie zariadenia pri meraní dotykovou sondou (6DOF) | | nie | - |  |
| Technológia automatického naviazania laserového lúča pre reflektor a 6DOF sondu | | áno | - |  |
| Rozsah technológie automatického naviazania laserového lúča pre reflektor a 6DOF sondu | | min 40 | m |  |
| Frekvencia dynamického merania | | min. 800 | Hz |  |
| Konštrukcia meracieho zariadenia s krytím IP | | min. IP52 | - |  |
| Bezdrôtová dotyková sonda (6DOF) pre meranie skrytých a ťažko dostupných miest | | min. 3 | ks |  |
| Pracovný rozsah dotykovej sondy (6DOF) definovaný ako akceptačné uhly náklonu voči vertikálnej pozícii trackera | | min. +/-30° | ° |  |
| Konfigurovateľné tlačidlá dotykovej sondy (6DOF) - možnosť nadefinovať rôzne funkcie pre meranie | | áno | - |  |
| Dotyková sonda (6DOF) umožňuje meranie v dynamickom mode "Realtimemeasurement" | | áno | - |  |
| Výmena meracieho dotyku na dotykovej sonde (6DOF) bez nutnosti opätovnej kalibrácie alebo overenia (kontroly) | | áno | - |  |
| Automatické rozpoznanie pripojeného meracieho dotyku k dotykovej sonde (6DOF) | | áno | - |  |
| Vizuálna a zvuková spätná väzba operátorovi zariadenia o stave dotakovej sondy (6DOF) počas merania | | áno | - |  |
| Konštrukcia dotykovej sondy (6DOF) s krytím min. IP | | min. IP40 | - |  |
| Sada náhradných dotykov a predĺžení v balení | | min. 3 | ks |  |
| Metrologický statív | | min. 3 | ks |  |
| Kalibrácia počas záručnej doby | | áno |  |  |
| Uzol: | Riadiaca stanica | Riadiaca jednotka - notebook | min. 3 | ks |  |
| Monitor - uhlopriečka | min 17" | " |  |
| CPU benchmark | min. 8000 | bodov |  |
| Rozlíšenie zobrazovacej jednotky | min. 1920x1080 | pixelov |  |
| RAM | min. 16 | GB |  |
| Pevný disk SSD | min. 256 | GB |  |
| VGA NvidiaQuadro alebo ekvivalent | min. 4 | GB |  |
| Operačný systém Windows 10 alebo ekvivalent | áno | - |  |
| Softvér na spracovanie výstupov | Metrologický softvér pre meranie a analýzu nameraných dát | min. 1 | ks |  |
| Tvorba protokolov - možnosť generovania konfigurovateľných meracích protokolov | áno | - |  |
| Tvorba protokolov - možnosť vloženia nameraných hodnôt, tabuliek a obrázkov | áno | - |  |
| Tvorba protokolov - možnosť tvorby šablón protokolov pre neskoršie využitie | áno | - |  |
| Výstup vo forme protokolov: JPG, XLS, PDF, prípadne ďalšie | áno | - |  |
| Možnosť importu dát: IGES, STEP, STL, prípadne ďalšie | áno | - |  |
| Možnosť vyhodnotenia GD&T podľa ASME, ISO | áno | - |  |
| Funkcionalita porovnania nameraných dát s výkresovou dokumentáciou alebo CAD dátami | áno | - |  |
| Funkcionalita vytvárania geometrických prvkov snímaním meracím zariadením a z CAD dát | áno | - |  |
| Čiastočná alebo úplná automatizácia inšpekčného procesu | áno | - |  |
| Automatizované vyhodnotenie dát pri opakovanom alebo sériovom meraní | áno | - |  |
| Export meraných dát, tabuliek a obrázkov priamo do MS Excel a MS Word | áno | - |  |
| Aktualizácia softvérových licencií počas záručnej doby | áno | - |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Opis požiadavky ďalšej súčasti predmetu zákazky | | Ponuka | Cena v Euro bez DPH |
| Ďalšie súčasti predmetu zákazky | Dodanie do miesta umiestnenia | doprava do miesta umiestnenia predmetu zákazky a premiestnenie do miesta umiestnenia predmetu zákazky |  |  |
| Montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zákazky | montáž a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky, a nastavenie predmetu zákazky, t.j. uvedenie do prevádzky, oživenie predmetu zákazky, s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača |  |  |
| Cena v Euro bez DPH za 1 ks predmetu zákazky | | | |  |
| Počet logických celkov | | | | 3 |
| Cena za časť 1. Predmetu zákazky (3 ks) v Euro bez DPH | | | |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

pečiatka, meno a podpis

uchádzača

**Príloha č. 4 k súťažným podkladom**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu Slavia Production Systems a.s.“
      5. Časť 2. predmetu zákazky - 3 osé obrábacie centrum
      6. Názov a typové označenie : ......................................................................................
      7. Podrobná špecifikácia časti 2. predmetu zákazky návrh uchádzača :

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| opis | | | Požadovaná hodnota | jednotka | Ponúkaná hodnota | Cena v Euro bez DPH |
| Základný stroj | Pojazdy | Pozdĺžny - os X | min. 1 000 | mm |  |  |
| Pozdĺžny - os Y | min. 600 | mm |  |
| Pozdĺžny - os Z | min. 500 | mm |  |
| Pracovný stôl | Maximálne zaťaženie | min. 1 000 | kg |  |
| Upínacia plocha stola | min. 1 250 x 550 | mm |  |
| Pracovný posuv v osiach X,Y,Z | min. 40 | m.min-1 |  |
| Rýchlo posuv v osiach X,Y,Z | min. 40 | m.min-1 |  |
| Upínacie drážky na stole (počet x šírka x rozmer) | min. 1x18H8 a 4x18H12 | - |  |
| Vreteno | Otáčky | min. 12 000 | ot/ min-1 |  |
| Výkon motora vretena S1 / S6 40 | min. 18 kW / 24 kW | kW |  |
| Krútiaci moment na vretene S1 | min. 95 | Nm |  |
| Rozmery | Max. pracovná výška stroja | max. 3 350 | mm |  |
| Max. transportná výška stroja | max. 3 300 | mm |  |
| Ostané ukazovatele | Upínací kužeľ nástroja | ISO 40 |  |  |
| Presnosť polohovania (VDI / DGQ 3441) | max. 0,01 | mm |  |
| Opakovaná presnosť (VDI / DGQ 3441) | max.0,0065 | mm |  |
| Vnútorné chladenie nástroja kvapalinou - typ AD | min. 20 | bar |  |
| Chladenie nástroja vzduchom - vonkajšie | Áno | - |  |
| Elektronická softvérová kompenzácia stroja | Áno | - |  |
| Priame odmeriavanie | Áno | - |  |
| Počet lineárnych vedení v osiach X, Y, Z | min. 2 / min.3 / min.2 | - |  |
| Lineárne vedenie s valčekovými pojazdmi vo všetkých osiach | Áno | - |  |
| Stroj tuhej liatinovej konštrukcie (kompozit) | Áno | - |  |
| Sieťová karta ETHERNET | Áno |  |  |
| Diaľková diagnostika u výrobcu | Áno | - |  |
| Externé elektronické ručné koliesko | Áno | - |  |
| Počet riadených osí 3 | Áno | - |  |
| Maximálny priemer nástroja (plne obsadený zásobník) | min. 80 | mm |  |
| Maximálny priemer nástroja (s vynechaním miesta) | max. 160 | mm |  |
| Max. dĺžka nástroja | min. 300 | mm |  |
| Počet miest v zásobníku | min. 50 | ks |  |
| Max. hmotnosť nástroja | min. 6 | kg |  |
| Obrobková sonda – infra prenos | Áno | - |  |
| Ručné oplach pracovného priestoru - oplachová pištoľ | Áno |  |  |
| Dopravník triesok (nie závitovkový) | Áno | - |  |
| CNC systém | min. HEIDENHAIN iTNC 530 | - |  |
| Oplach teleskopických krytov | Áno | - |  |
| Úplné zakrytovanie pracovného priestoru | Áno |  |  |
| Objem nádrže s chladiacou emulziou | min. 400 | l |  |
| Ekologické automatické centrálne mazanie tukom | Áno | - |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Opis požiadavky ďalšej súčasti predmetu zákazky | | Ponuka | Cena v Euro bez DPH |
| Ďalšie súčasti predmetu zákazky | Dodanie do miesta umiestnenia | doprava do miesta umiestnenia predmetu zákazky a premiestnenie do miesta umiestnenia predmetu zákazky |  |  |
| Montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zákazky | montáž a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky, a nastavenie predmetu zákazky, t.j. uvedenie do prevádzky, oživenie predmetu zákazky, s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača |  |  |
| Cena za časť 2. Predmetu zákazky v Euro bez DPH | | | |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

pečiatka, meno a podpis

uchádzača

**Príloha č. 5 k súťažným podkladom**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu Slavia Production Systems a.s.“
      5. Časť 3. predmetu zákazky - Robotizované zváracie pracovisko na oblúkové zváranie
      6. Názov a typové označenie : ......................................................................................
      7. Podrobná špecifikácia časti 3. predmetu zákazky návrh uchádzača :

Počet kusov : 1 ks

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | | | Požadovaná hodnota | jednotka | Ponúkaná hodnota | Cena v Euro bez DPH |
| Základný stroj | Robot | Zvárací robot na oblúkové zváranie s dutým ramenom pre vedenie prívodu prídavného materiálu a ochranných plynov s dosahom | | | min. 2100 | mm |  |  |
| Nosnosť | | | min. 8 | kg |  |
| Presnosť DIN ISO9283 +- | | | +-0,04 | mm |  |
| Montážna poloha | | | Ľubovoľný uhol, podlaha, stena strop | - |  |
| Ochrana centrálneho ramena | | | IP65 | - |  |
| Riadenie umožňujúce ovládať 6 osí robota a ďalšie 3 externé prídavné osi. Riadenie musí obsahovať aj menič na riadenie 7 lineárnej osi. | | | 6 robotické + 3 prídavne | - |  |
| Procesor | | | Min. Intel Multicore 2GB RAM | - |  |
| Trackovanie scannerom | | | ano | - |  |
| Safe Funkcia – Single Brake | | | ano | - |  |
| Sada na nastavovanie | | | ano | - |  |
| Káblový paket – dĺžka | | | min. 15m | - |  |
| Úprava vzduchu pre robot | | | ano |  |  |
| Zastrihávanie zváracieho drôtu | | | ano |  |  |
| TCP kontrola | | | ano |  |  |
| 4istenie Horáku | | | ano | - |  |
| Zvárací zdroj | Max. výkon | | | min. 600 | A |  |
| 100% zaťažiteľnosť zdroja | | | min. 500 | A |  |
| Invertorový zdroj | | | ano | - |  |
| Dotykový dispej | | | ano | - |  |
| Pripojenie na PC sieť | | | ano | - |  |
| Vyvedenie káblov a horák | | | ano | - |  |
| Podávač na drôt d 1,6mm | | | ano | - |  |
| Crash box - na uchytenie zváracieho horáku na robot na zabránenie kolízii s horákom | | | ano | - |  |
| Kamera CMOS-Senzor s možnosťou navádzania na zvarovú medzeru | | | | 0,3 | mm |  |
| Šírka zvar medzery | | | | min. 0,3 | mm |  |  |
| Zváranie – plechov - hrubé | | | | Min. v rozmedzí od 5 do 30 | mm |  |
| 3 vláknový laser | | | | Áno | - |  |
| Riadenie | | PLC S7-1500F - CPU 1518F-4 PN/DP | | ano | - |  |
| SIMATIC IPC377E (Basicpanel PC) 19" touch (1366 x 768) | | ano | - |  |
| Windows Licencia alebo ekvivalent | | ano | - |  |
| Licence WinCC flexible 4096 tagů 6AV2104-0HA05-0AA0 alebo ekvivalent | | ano | - |  |
| Bezpečnosť | | Dverný zámok s RFID čipom | | Áno | - |  |
| Skener snímanie prítomnosti osôb v priestore bunky | | Áno | - |  |
| Oplotenie nepriehľadné plechové s okienkami na sledovanie procesu / s ochr, sklom proti UV žiareniu | | Áno | - |  |
|  | | Elektrický rozvádzač so safety časťou | | áno | - |  |
| Príslušenstvo | Názov | | | Popis | Požadované hodnoty | Ponúkaná  hodnoty | |
| PLC programovanie | | | PLC programovanie pracoviska | Áno |  | |
| Prípravok | | | Univerzálny upínací prípravok na upínanie jednoduchých testovacích vzoriek | Áno |  | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Opis požiadavky ďalšej súčasti predmetu zákazky | | Ponuka | Cena v Euro bez DPH |
| Ďalšie súčasti predmetu zákazky | Dodanie do miesta umiestnenia | doprava do miesta umiestnenia predmetu zákazky a premiestnenie do miesta umiestnenia predmetu zákazky |  |  |
| Montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zákazky | montáž a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky, a nastavenie predmetu zákazky, t.j. uvedenie do prevádzky, oživenie predmetu zákazky, s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača |  |  |
| Cena za časť 3. Predmetu zákazky v Euro bez DPH | | | |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

pečiatka, meno a podpis

uchádzača

**Príloha č. 6 k súťažným podkladom**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu Slavia Production Systems a.s.“
      5. Časť 4. predmetu zákazky - CNC automatická pásova píla s viacnásobným podávaním
      6. Názov a typové označenie : ......................................................................................
      7. Podrobná špecifikácia časti 4. predmetu zákazky návrh uchádzača :

Počet kusov : 1 ks

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Opis | | Požadovaná hodnota | jednotka | Ponúkaná hodnoty | Cena v Euro bez DPH |
| Rozmery | Dĺžka | max. 3500 | mm |  |  |
| Šírka | max. 5000 | mm |  |
| Výška stolu | max. 900 | mm |  |
| Hmotnosť | max. 4000 | kg |  |
| Pracovný stôl | Upínacia možnosť | min.500x320 | mm |  |
| Najmenší odrezok v automat.cykle | max. 15 | mm |  |
| Najmenší deliteľný priemer | Min. 10 | mm |  |
| Najmenší zostatok pri 1 reze | Max. 100 | mm |  |
| Maximálna dĺžka 1 podania | Min. 1800 | mm |  |
| Rezná rýchlosť regulovateľná | min. od 20 do 100 | m/ min-1 |  |
| Výkonové  Parametre | Výkon hlavného motora | min. 3 | kW |  |
| Chladenie emulzií | Áno | - |  |
| Rezanie pod úkosom obojstranne–rozsah od 0 do 60° a od 0 do -60°, plynulé | Áno | - |  |
|  | Rám stroja – zvarenec (popr. odliatok) | Áno | - |  |
| Ostatné | Dopravník triesok | Áno | - |  |
| Hluk | Max 80 | dB |  |
| Riadenie - CNC systém  Napr. PLC SIEMENS SIMATIC, alebo ekvivalent | Áno | - |  |
| Automatický zverák podávača | Áno | - |  |
| Hlavný zverák automatický | Áno | - |  |
| Zásobník na triesky | Áno | - |  |
| Objem nádrže s chladiacou emulziou | Min.30 | l |  |
| Osvetlenie pracovného priestoru LED | Áno | - |  |
| Oplachovacia pištole na špony | Áno | - |  |
| Oplach vedenia otočného mechanizmu od triesok | Áno | - |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Opis požiadavky ďalšej súčasti predmetu zákazky | | Ponuka | Cena v Euro bez DPH |
| Ďalšie súčasti predmetu zákazky | Dodanie do miesta umiestnenia | doprava do miesta umiestnenia predmetu zákazky a premiestnenie do miesta umiestnenia predmetu zákazky |  |  |
| Montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zákazky | montáž a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky, a nastavenie predmetu zákazky, t.j. uvedenie do prevádzky, oživenie predmetu zákazky, s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača |  |  |
| Cena za časť 4. Predmetu zákazky v Euro bez DPH | | | |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

pečiatka, meno a podpis

uchádzača

**Príloha č. 7 k súťažným podkladom**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača a návrh cien**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu Slavia Production Systems a.s.“
      5. Časť 5. predmetu zákazky - Pc a notebooky
      6. Názov a typové označenie : ......................................................................................

Názov výrobcu notebooky : ..........................................................................................................................

Typové označenie notebooky : ....................................................................................................................

(uviesť názov a typové označenie ponúkaného notebooky)

Názov výrobcu towery I. : ............................................................................................................................

Typové označenie towery I. : ....................................................................................................................

(uviesť názov a typové označenie ponúkaného towery II.)

Názov výrobcu towery II. : .............................................................................................................................

Typové označenie towery II. : ......................................................................................................................

(uviesť názov a typové označenie ponúkaného towery II.)

* + - 1. Podrobná špecifikácia časti 5. predmetu zákazky návrh uchádzača :

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Požadovaná hodnota | jednotka | Ponúkaná hodnota | Ceny v Euro bez DPH |
| notebooky |  | Počet notebook | 5 | ks |  | Cena za 1 ks  ............... |
|  | Benchmark | min. 13559 |  |  |
| Procesor | počet jadier | min. 6 | ks |  | Počet kusov  5 |
| taktovací frekvencia | min. 2,6 | GHz |  |
| taktovací frekvencia v režime Turbo | min. 4,5 | GHz |  |
| vyrovnávací pamäte | min. 12 | MB |  | Cena za 5 ks notebookov  ............... |
| RAM | veľkosť | min. 32 | GB |  |
| frekvencie | min. 2666 | MHz |  |
| Prevedenie DDR4 | áno | - |  |
| EEC | nie | - |  |
| Grafická karta | veľkosť pamäte | min. 6 | GB |  |
| Provedení GDDR6 | áno | - |  |
| Úložisko | SSD M.2 PCIe NVMe | áno | - |  |
| veľkosť | min. 1 | TB |  |
| trieda 40 | áno | - |  |
|  | | | | | | |
| towery I. |  | Počet towery I. | 5 | ks |  | Cena za 1 ks  ......................... |
|  | Benchmark | min. 21084 |  |  |
| Procesor | počet jadier | min. 10 | ks |  | Počet kusov  5 |
| taktovací frekvencia | min. 3,3 | GHz |  |
| taktovací frekvencia v režime Turbo | min. 4,2 | GHz |  |
| vyrovnávací pamäte | min. 16 | MB |  | Cena za 5 ks  towery I.  ................... |
| RAM | veľkosť | min. 32 | GB |  |
| frekvencie | min. 2 666 | MHz |  |
| Prevedenie DDR4 UDIMM | áno | - |  |
| EEC | nie | - |  |
| Grafická karta | veľkosť pamäte | min. 8 | GB |  |
| Prevedenie 3 DP, Virtual link | áno | - |  |
| Úložisko | SSD | áno | - |  |
| veľkosť | min. 1 | TB |  |
| trieda 20 | áno | - |  |
|  | | | | | | |
| towery II. |  | Počet towery II. | 2 | ks |  | Cena za 1 ks  ............... |
|  | Benchmark | min. 15908 |  |  |
| Procesor | počet jadier | min. 6 | ks |  | Počet kusov  2 |
| taktovací frekvencia | min. 3,3 | GHz |  |
| taktovací frekvencia v režime Turbo | min. 4,5 | GHz |  |
| vyrovnávací pamäte | min. 12 | MB |  | Cena za 2 ks  towery II.  ............... |
| RAM | veľkosť | min. 64 | GB |  |
| frekvencie | min. 2 666 | MHz |  |
| Prevedenie DDR4 UDIMM | áno | - |  |
| EEC | nie | - |  |
| Grafická karta | veľkosť pamäte | min. 8 | GB |  |
| Prevedenie DDR5 | áno | - |  |
| Úložisko | M.2 PCIe SSD | áno | - |  |
| veľkosť | min. 2 | TB |  |
| trieda 20 | áno | - |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Ďalšie súčasti predmetu zákazky | dodanie predmetu zákazky | doprava/dodanie do miesta umiestnenia predmetu zákazky, ktorým je výrobný areál osoby vyhlasovateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia predmetu zákazky vo výrobnom areáli vyhlasovateľa - Dúbravy, Areál PPS 48, 962 12 Detva |  |  |
| montáž a zapojenie predmetu zákazky | montáž a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, počítačová sieť do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, oživenie predmetu zákazky, s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača |  |  |
| Cena za časť 5 predmetu zákazky v Euro bez DPH | | | |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

pečiatka, meno a podpis

uchádzača

**Príloha č. 8 k súťažným podkladom**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača a návrh cien**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu Slavia Production Systems a.s.“
      5. Časť 6. predmetu zákazky - Softvér
      6. Názov a typové označenie :

Názov výrobcu CAD Software: ............................................................................................................

Typové označenie CAD Software : .............................................................................................

Názov výrobcu Simulačný software na simuláciu robotizovaných automatizovaných liniek – typ I.:

.....................................................................................................................................................

Typové označenie Simulačný software na simuláciu robotizovaných automatizovaných liniek – typ I.:

......................................................................................................................................................

Názov výrobcu Simulačný software na simuláciu robotizovaných automatizovaných liniek – typ II.:

......................................................................................................................................................

Typové označenie Simulačný software na simuláciu robotizovaných automatizovaných liniek – typ II.:

..........................................................................................................................................................

* + - 1. Podrobná špecifikácia časti 6. predmetu zákazky návrh uchádzača :

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| opis | | | | Požadovaná hodnota | jednotka | Ponúkaná hodnota | Cena v Euro bez DPH | |
| CAD Software | | Softvér vhodný na tvorbu 3D modelov a výkresovej dokumentácie vhodný na spoluprácu s firmami VW, BMW, Honda, Bombardier, Alstom, Airbus pre ukladanie kompatibilných natívnych dát do ich PLM riešení. | | áno | - |  | Cena za 1 ks  CAD Software  ..............  Cena za 10 ks  CAD Software  .............. | |
| Počet licencií – samostatné | | 10 | ks |  |
| Licencie musia obsahovať modul :  Modul návrhu 3D objemových dielov  Modul návrhu 3D plošných modelov  Modul na tvorbu 3D zostáv a definovanie vzájomnej polohy  Modul na tvorbu výkresovej dokumentácie  Modul na načítavanie prenosových formátov STEP a IGES  Modul na prístup do PLM Systému 3D experience, ktorý vlastní Slavia PS. | | Áno  Áno  Áno  Áno  Áno  Áno | -  -  -  -  -  - |  |
| Licencie musí byť časovo neobmedzená | | áno |  |  |
|  | |  | |  |  |  |  | |
| Simulačný software na simuláciu robotizovaných automatizovaných liniek  Typ I. | | Základný softvér na simuláciu kinematiky robotov vhodný na spoluprácu s firmami VW, BMW | | Áno | - |  | Cena za  Simulačný software na simuláciu robotizovaných automatizovaných liniek  Typ I.  ............ | |
| Počet licencií – samostatné | | 1 | ks |  |
| Licencia musia obsahovať modul :  Modul na simuláciu bodového zvárania  Modul na kontinuálne operácie oblúkového zvárania  Modul OLP  Oracle User Database  Controler skutočnej kinematiky – RCS Modul Fanuc  OLP KUKA KRC BMW kontroler | | Áno  Áno  Áno  Áno  Áno  Áno |  |  |
| Licencia musí byť časovo neobmedzená | | áno |  |  |
|  | |  | |  |  |  |  | |
| Simulačný software na simuláciu robotizovaných automatizovaných liniek  Typ II. | | Základný softvér na simuláciu kinematiky robotov vhodný na spoluprácu s firmami VW, BMW | | Áno | - |  | Cena za  Simulačný software na simuláciu robotizovaných automatizovaných liniek  Typ II.  ........... | |
| Počet licencií – samostatné | | 1 | ks |  |
| Licencia musia obsahovať modul :  Modul na simuláciu bodového zvárania  Modul na kontinuálne operácie oblúkového zvárania  Modul OLP  Oracle User Database  Controler skutočnej kinematiky – RCS Modul Yaskawa | | Áno  Áno  Áno  Áno  Áno |  |  |
| Licencia musí byť časovo neobmedzená | | áno |  |  |
| Ďalšie súčasti predmetu zákazky | Dodanie na miesto realizácie | | doprava do miesta umiestnenia predmetu zákazky a premiestnenie do miesta umiestnenia predmetu zákazky | | |  |  | |
| Inštalácia a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky | | - inštalácia predmetu zákazky - t.j. inštalácia predmetu zákazky na zariadenia Vyhlasovateľa a - uvedenie predmetu zákazky do prevádzky - t.j. uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača | | |  |  | |
| **Cena za časť 6 predmetu zákazky v Euro bez DPH** | | | | | | | |  | |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

pečiatka, meno a podpis

uchádzača